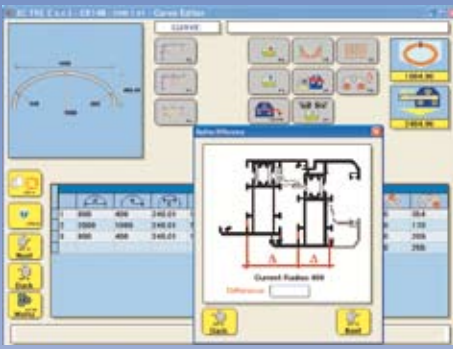




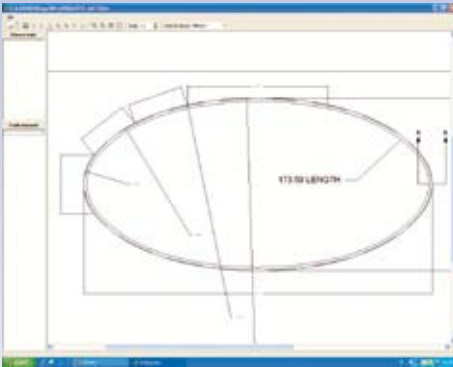
**CNW333**



Il controllo numerico CNW 333 è sviluppato su sistema operativo Windows XP, costituito da un PC industriale con hard disk 40GB, porte USB, monitor TFT a colori da 17". Il CNW333 può lavorare in mono e multipassata ed è applicato a macchine idrauliche sia con motorizzazione standard a due velocità di rotazione, che con variatore di velocità, il quale permette di gestire 4 assi di lavorazione con calcolo automatico delle velocità. Oltre alle funzioni già presenti nelle altre versioni, un sistema di programmazione molto intuitivo, la visualizzazione schemi di montaggio, la programmazione fino a 36 raggi e il calcolo automatico del posizionamento per nuovi raggi di curvatura facilitano l'esecuzione e la programmazione delle lavorazioni. È possibile gestire direttamente file in formato DXF per ottenere la geometria da realizzare e creare connessioni di rete, per interfacciarsi con altri PC per scambio dati.



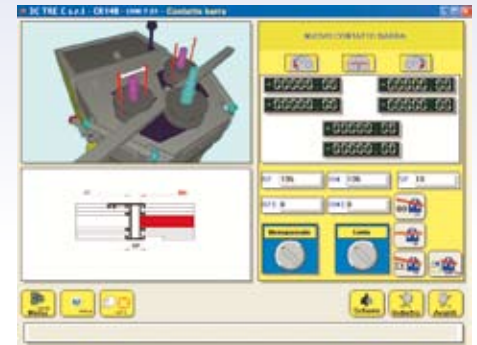
The numerical control CNW 333 is developed on the Windows XP operating system, and consists of an industrial PC with 40GB hard disk, USB ports and 17-inch colour TFT monitor. The CNW333 can operate in single and multi-run and is applied to hydraulic machines both with two-speed rotation motor as standard and with speed regulator, which allows operation of 4 processing axes with automatic speed calculation. In addition to the functions already present in the other versions, it provides a very user-friendly programming system, visualisation of assembly diagrams, programming of up to 36 radii and automatic positioning calculation for new bending radii, facilitating processing performance and programming. Files can be managed directly in DXF format in order to obtain the geometry to be performed and to create network connections for interfacing with other PCs for data exchange.



Le contrôle numérique CNW 333 est développé sur système d'exploitation Windows XP, constitué par un PC industriel avec disque dur de 40GB, portes USB, moniteur TFT en couleurs de 17". Le CNW333 peut travailler en mono et en multi-passe et est appliqué aux machines hydrauliques, tant avec motorisation standard à deux vitesses de rotation qu'avec variateur de vitesse, ce qui permet de gérer 4 axes d'usinage avec calcul automatique des vitesses. Outre les fonctions déjà présentes sur les autres versions, un système de programmation très intuitif, la visualisation des schémas de montage, la programmation possible de 36 rayons et le calcul automatique du positionnement pour de nouveaux rayons de cintrage facilitent l'exécution et la programmation des usinages. Il est possible de gérer directement les fichiers en format DXF pour obtenir la géométrie à réaliser et créer des connexions de réseau ou des interfaces avec d'autres PC en vue de l'échange de données.



Die numerische Kontrolle CNW 333 wurde auf einem Arbeitssystem Windows XP entwickelt, das aus einem Industrie-PC mit einer 40GB-Festplatte, USB-Eingängen und einem TFT-Farbmonitor mit 17" besteht. Die CNW 333 kann im Mono- und Multidurchgang arbeiten und ist an hydraulische Maschinen mit Standardmotorisierung sowohl mit zwei Rotationsgeschwindigkeiten als auch mit Geschwindigkeitsveränderern angebracht; der Geschwindigkeitsveränderer ermöglicht, 4 Arbeitsachsen mit automatischer Geschwindigkeitsberechnung zu steuern. Außer den bereits bei anderen Versionen vorhandenen Funktionen vereinfachen ein sehr kundiges Programmierungssystem, die Darstellung der Montagepläne, die Programmierung bis zu 36 Radien und die automatische Berechnung der Positionierung von neuen Biegungsradien die Ausführung und Programmierung der Bearbeitungen. Es ist möglich, Dateien im Format DXF direkt zu steuern, um die auszuführende Geometrie zu erhalten und Netzanschlüsse für Schnittstellen mit anderen PC zum Datenaustausch zu schaffen.



El control numérico CNW 333 se desarrolla en el sistema operativo Windows XP, constituido por un PC industrial con disco duro 40GB, puertas USB, pantalla TFT a color de 17". El CNW333 puede trabajar en mono o multipasada y se aplica a máquinas hidráulicas sea con motorización estándar con dos velocidades de rotación que con variador de velocidad, el cual permite controlar 4 ejes de mecanización con cálculo automático de las velocidades. Además de las funciones ya presentes en las demás versiones, un sistema de programación muy intuitivo, la visualización de esquemas de montaje, la programación hasta 36 radios y el cálculo automático del posicionamiento para nuevos radios de curvatura facilitan la ejecución y la programación de las mecanizaciones. Es posible controlar directamente archivos en formato DXF para obtener la geometría para realizar y crear conexiones de red, para conectar con interfaz con otros PC para el intercambio de datos.

#### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	X mm	900
	Y mm	750
	H mm	1350
	KG	75



### TRE C s.r.l. - Curvatrici, Machine e Attrezzature Lavorazione Profilati Metallici

Via di Le Prata, 46 - 50041 Calenzano - Firenze (Italy) - tel. +39 055 8877362 - fax +39 055 8877919 - www.trecri.com - e-mail: info@trecri.com

CI RISERVIAMO DI APPORTARE AI NOSTRI PRODOTTI TUTTE LE MODIFICHE CHE SI RENDERANNO NECESSARIE PER MIGLIORARLI, FERME RESTANDO LE CARATTERISTICHE GENERALI SOPRA ESPOSTE. • WE RESERVE THE RIGHT TO MODIFY AND IMPROVE OUR MACHINES, THE ABOVE-MENTIONED GENERAL FEATURES WILL REMAIN UNCHANGED. • NOS RESERVAMOS DE APORTAR A NUESTROS PRODUCTOS TODAS LAS MODIFICACIONES QUE SE HARAN NECESARIAS PARA MEJORARLOS, IRREVOCABLES QUEDAN LAS CARACTERISTICAS GENERALES SITADAS ANTERIORMENTE. • NOUS NOUS RESERVONS D'APPORTER TOUTES LES MODIFICATIONS DANS NOS PRODUITS POUR LES AMELIORER, MOINS QUE LES CARACTERISTIQUES GENERALES. • DIE BESCHREIBUNGEN, ILLUSTRATIONEN UND ANGEZEIGTEN MERKMALE SIND NICHT VERBINDLICH. DIE FIRMA BEHALTSICH DAS RECHT VOR, JEDERZEIT ANDERUNGEN JEGLICHER ART VORZUNEHMEN.